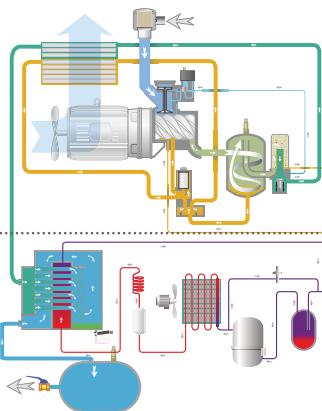


Schémas

GA 15-22

Version Pack

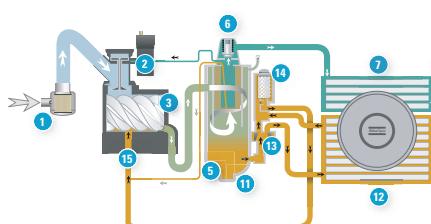


Version FF

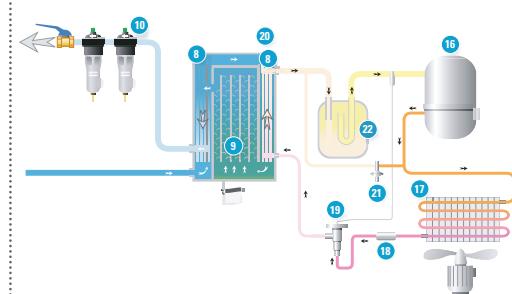
Aspiration	Air comprimé sans eau
Mélange air/huile	Air comprimé déshydraté
Huile	Eau
Air comprimé humide	Mélange gaz réfrigérant/liquide
Condensats	Haute pression, gaz réfrigérant chaud
Air déshydraté	Haute pression, gaz réfrigérant froid
Gaz de refroidissement	Haute pression, liquide réfrigérant
Liquide de refroidissement	Basse pression, liquide réfrigérant

GA 11⁺-30

Version Pack

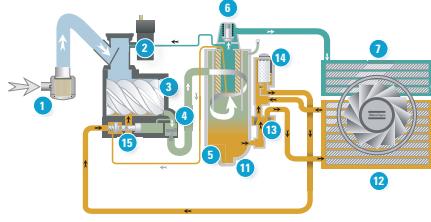


Version FF

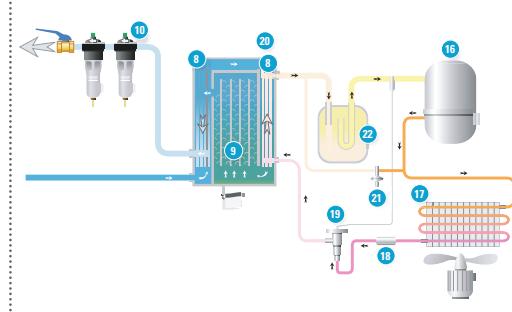


GA 15-30 VSD

Version Pack



Version FF



CIRCUIT D'AIR

1. Filtre à l'aspiration
2. Tête de régulation
3. Etage de compression
4. Clapet anti-retour
5. Réservoir séparateur air/huile
6. Soupape de pression minimum
7. Réfrigérant final
8. Échangeur de chaleur air/air
9. Séparateur d'eau avec purgeur
10. Filtres DD/PD (en option)

CIRCUIT D'HUILE

11. Huile
12. Réfrigérant d'huile
13. Vanne thermostatique
14. Filtre à huile
15. Vanne d'arrêt d'huile

CIRCUIT DU LIQUIDE RÉFRIGÉRANT

16. Compresseur de fluide réfrigérant
17. Condenseur
18. Sécheur/filtre de liquide réfrigérant
19. Détendeur thermostatique
20. Evaporateur
21. Vanne de by-pass de gaz chaud
22. Accumulateur